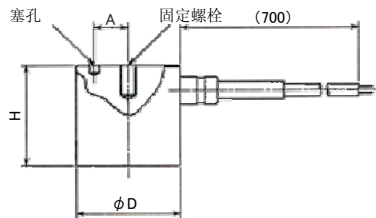


1. 使用条件
- 放置场所的环境 … 1. 场所：室内 2. 室温：-10~40℃
 - 吸附物的表面状态 … 平坦（无凸起及空巢） ※在吸持器完全吸着物体的情况下使用。
 - 使用定额 … 连续（100%ED）
2. 选择上的注意 选择吸持器的时候，要先考虑到上吊的条件，再决定。

电磁吸持器 KLRM



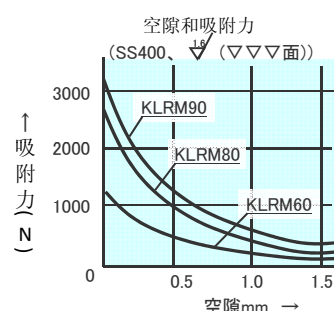
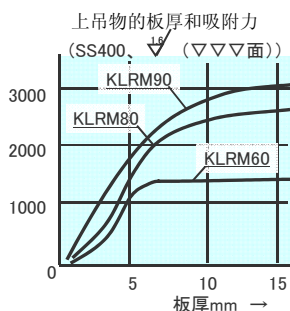
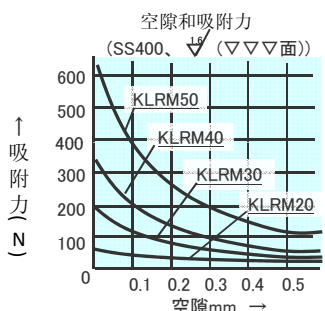
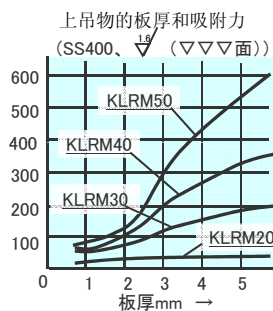
用 途

- 可作为机械手等使用，用于搬运小型加工物。

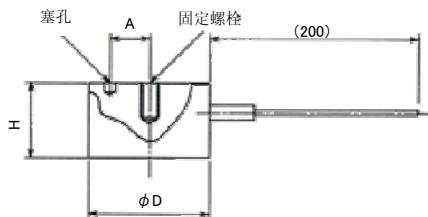
特 点

- 小型、好用
- 可使用开关

编号	型号	尺寸(mm)			固定螺栓口径	塞孔	电压(V)	电流(A)	最大吸附力(N)	重量(kg)
		φD	H	A						
S961102	KLRM20	20	28	无	M4 - 深8	-	DC 24	0.06	28 (2.8kgf)	0.07
S961103	KLRM30	30	40	10	M6 - 深12	φ4深3		0.17	180 (18kgf)	0.2
S961104	KLRM40	40		15				0.24	300 (30kgf)	0.35
S961105	KLRM50	50	50	18	M8 - 深15	φ5深4	DC 90	0.11	600 (60kgf)	0.7
S961106	KLRM60	60	60	20	M10 - 深20			φ6深6	0.20	1200 (120kgf)
S961107	KLRM80	80				0.29			2400 (240kgf)	2.1
S961108	KLRM90	90			M12 - 深20		0.35	3300 (330kgf)	2.7	



薄型电磁吸持器 KLRM-B



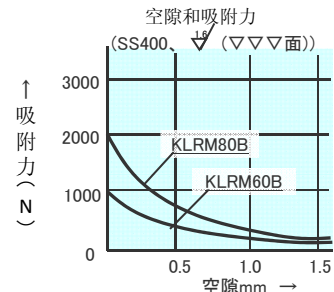
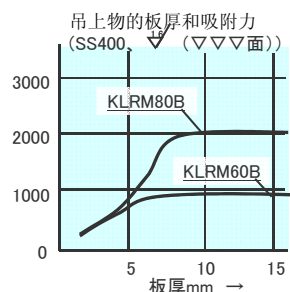
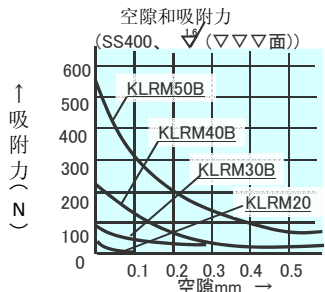
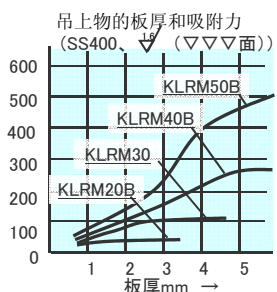
用 途

- 可以用作机械手，搬运小型加工物。

特 点

- 质轻：因使用条件的关系而降低吸持器高度，从而得到的这类薄型吸持器。

编号	型号	尺寸(mm)			安装螺栓口径	塞孔	电压(V)	电流(A)	最大吸附力(N)	重量(kg)
		φD	H	A						
S961112	KLRM20B	20	20	无	M4 - 深5	-	DC 24	0.06	10 (1kgf)	0.04
S961113	KLRM30B	30		10	M6 - 深10	φ3深2		0.08	100 (10kgf)	0.08
S961114	KLRM40B	40		15				0.09	220 (22kgf)	0.15
S961115	KLRM50B	50	25	18	M8 - 深12	φ4深3	DC 90	0.10	500 (50kgf)	0.30
S961116	KLRM60B	60	30	20	M10 - 深16			0.21	1000 (100kgf)	0.50
S961117	KLRM80B	80						0.32	2000 (200kgf)	0.90



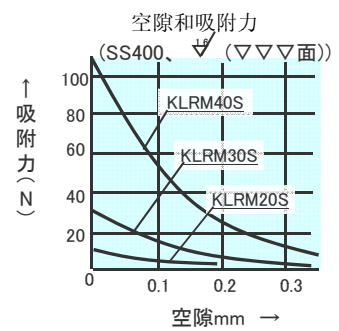
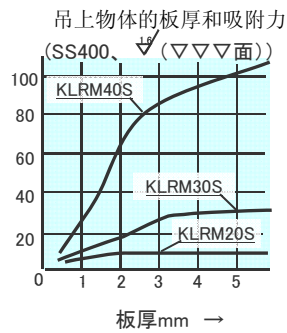
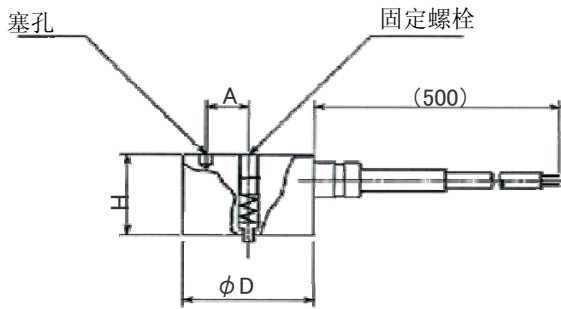


用途

- 可以用作工业用机械的电磁手爪等，用于搬运小加工物。

特点

- 质轻个小的工件会因自身剩磁的原因而很难被自动释放，在这时，只需按压中心的弹簧按钮，就可以在瞬间把工件给弹开。



编号	型号	尺寸 (mm)			固定螺栓口径	塞孔	弹簧压力 (kg)	电压 (V)	电流 (A)	最大吸附力 (N)	净重 (kg)
		φD	H	A							
S961122	KLRM20S	20	25	-	M5-深5	-	DC 24	0.04	5 (0.5kgf)	0.04	
S961123	KLRM30S	30		10	M6-深7	φ4深3		0~1.0	0.09	30 (3kgf)	0.13
S961124	KLRM40S	40		15					0.16	110 (11kgf)	0.20

最大吸附力的值是在弹簧释放的力为零的时候。

电磁吸持器的整流器

KS24/80



用途

- 作为电磁吸持器的KLRM电源装置。

特点

- 把交流电源转化成直流电源。

编号	型号	适用制品	尺寸 (mm)			输入电压	输出电压 (V)	电流 (A)	重量 (kg)
			幅	高	奥行				
S980122	KS24-3B	KLRM・KLRM-B・KLRM-S	200	100	155	单相	DC 24	3	3.5
S980102	KS80-3	KLRM・KLRM-B	150	60	100	AC100V	DC 90		1

本页内容为2012年10月所记载的。

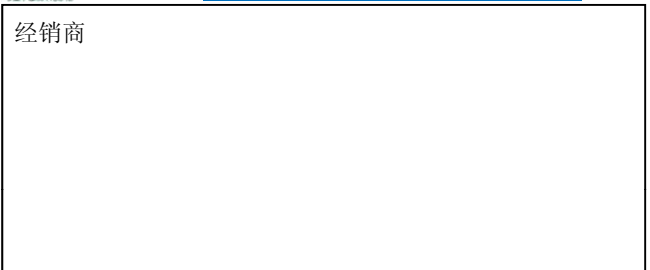


公司总部

邮编: 113-0033 东京都文京区3-13-1
TEL.03(5800)6655 FAX.03(5805)6931

<http://www.hishiko.co.jp>

经销商



本页内容修改不予通知，请见谅。

东京(营) 邮编113-0033 东京都文京区本乡3-13-1
TEL. 03(5800)6655 FAX. 03(5800)6658 MAIL. tokyo@hishiko.co.jp
大阪(营) 邮编536-0005 大阪市城东区中央2-4-15
TEL. 06(6939)2043 FAX. 06(6939)7910 MAIL. osaka@hishiko.co.jp
中部(营) 邮编467-0863 名古屋市瑞穂区牛卷町12-9
TEL. 052(883)3031 FAX. 052(883)5345 MAIL. chuubu@hishiko.co.jp
特殊焊材组 邮编113-0033 东京都文京区本乡3-13-1
TEL. 03(5800)6656 FAX. 03(5800)6657 MAIL. welding@hishiko.co.jp
国际部 邮编113-0033 东京都文京区本乡3-13-1
TEL. 81-3 5800 6656 FAX. 81-3 5800 6657 MAIL. kokusaibu@hishiko.co.jp
川越 工厂 邮编350-0833 川越市芳野台2-8-9 川越工业地
TEL. 049(223)1701 FAX. 049(223)1901 (日本国内免费: 0120-24-1701)